

TECHNISCHES MERKBLATT

CARAMBA Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum

Anwendungsbereich:

CARAMBA Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum ist ein haftstabiler Schaum für die saubere, werkzeugschonende Metallbearbeitung.

Beschreibung und Eigenschaften:

CARAMBA Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum

- ist ein leistungsstarker, haftstabiler Schaum zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen.
- ermöglicht sauberste Gewindeschnitte.
- schont Werkzeug und Material.
- besitzt eine hervorragende Kühl- und Schmierwirkung.
- ist einsetzbar zur Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen, z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, allen Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen.
- ist mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen verträglich und mit Wasser
- ist mineralöl- und schwefelfrei sowie frei von flüchtigen Chlorkohlenwasserstoffen (CKW).

Anwendung:

CARAMBA Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum auf das trockene, zu bearbeitete Werkstück aufsprühen und kurz ablüften lassen. Überschüssige Reste können nach der Bearbeitung mit Wasser abgewaschen werden.

Technische Daten:

Aussehen: gelbliche Flüssigkeit

Geruch: technisch Dichte bei 20 °C: ca. 0,965 g/ml

Hinweis:

Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf dem Gebindeetikett sowie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erwartungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Be-

Wanheimer Str. 334 – 336 Geschäftsführer: 47055 Duisburg Fon: 0203 77 86 - 01

Carsten-Andreas Rumpf Dr. Wolfgang Müller

Registergericht: Amtsgericht Duisburg HRA 6779 Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 26 44 38

Komplementär: Caramba Verwaltungs-GmbH, Sitz Duisburg

Fax: 0203 77 86 - 196

Registergericht:

Amtsgericht Duisburg, HRB 9162

ratung unserer Kunden bestimmt. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche.

07/15

Registergericht: